




КАЛИБРОВКА КИТАЙСКИХ СТАНКОВ ДЛЯ БАЛАНСИРОВКИ КОЛЕС ПО ДВУМ ПЛОСКОСТЯМ

Шаг 1. Ввод параметров шины. Включите станок и установите заранее отбалансированное колесо (Важно).


Точно введите три параметра шины.

Шаг 2. Калибровка


Нажмите кнопку  На индикации вывод сообщения "-P-".


Нажимайте кнопку «+»   на панели "Dis", до вывода сообщения "SET UP"

Далее нажмите кнопку , чтобы войти в "IN-TES"

Нажмите кнопку  снова, чтобы войти в "POS—X"

Вращайте шину вручную и показания **POS** будут меняться.

Когда на дисплее будет значение **110**, нажмите кнопку 

Далее продолжите вращать шину до значения **120** и нажмите кнопку 

На дисплее появится "ADD"—"0".

Нажмите кнопку **СТАРТ**.

После остановки в окне появится «ADD» -«100».

Вращайте шину пока не загорятся все контрольные лампы. Поместите грузик 100гр на внешнюю сторону диска на 12 часов.

Нажмите кнопку **СТАРТ**. Станок запустится для дальнейшей калибровки.

После остановки станка на дисплее появится "100"— "ADD".

Затем снимите грузик 100гр с внешней стороны диска. Вращайте шину пока не загорятся все контрольные лампы. Поместите грузик 100гр на внутреннюю сторону диска на 12 часов.

По завершении калибровки клиентом, на дисплее появится «SAV»-«DAT».

Калибровка завершена.